

# **«СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ»**

**ПОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА МОДЕЛЕЙ ОКВ  
2000,2700,3000,4000**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия.....	3
2. Техническая характеристика.....	3
3. Иллюстрации.....	4
4. Перечень элементов конструкции.....	7
5. Порядок установки, подготовки к работе.....	8
6. Порядок работы покрасочной камеры.....	9
7. Указание мер безопасности.....	10
8. Техническое обслуживание.....	11
9. Возможные неисправности и способы их устранения.....	11
10. Каталог запчастей.....	14
11. Гарантийный талон.....	15

## **1. Назначение оборудования**

Покрасочная камера влажного типа модели ОКВ-2000, 2500,3000,4000 (Далее покрасочная камера) предназначена для существенного повышения качества лакокрасочных покрытий; для существенного снижения времени обслуживания покрасочных участков; для увеличения производительности работы покрасочных участков; для обеспечения допустимых санитарно-гигиенических условий труда маляров и вспомогательного персонала; для незамедлительного удаления паров растворителей из рабочей зоны, с целью исключения образования взрывоопасных концентраций; для существенного снижения выбросов шламов лакокрасочных материалов в окружающую среду; для обеспечения исполнения требований по пожарной безопасности для покрасочных участков.

## **2. Область применения оборудования**

Покрасочная камера применяется для покраски изделий из металла, дерева, пластика, стекла и др.:

- покраски габаритных металлоконструкций
- реставрации мебели и антиквариата
- покраски мебели
- покраски фасадов
- покраски погонажных изделий (дверного погонажа, плинтусов)
- покраски элементов строительных конструкций
- покраски окон, дверей
- покраски других изделий

# 1. Иллюстрации

Рис. 1

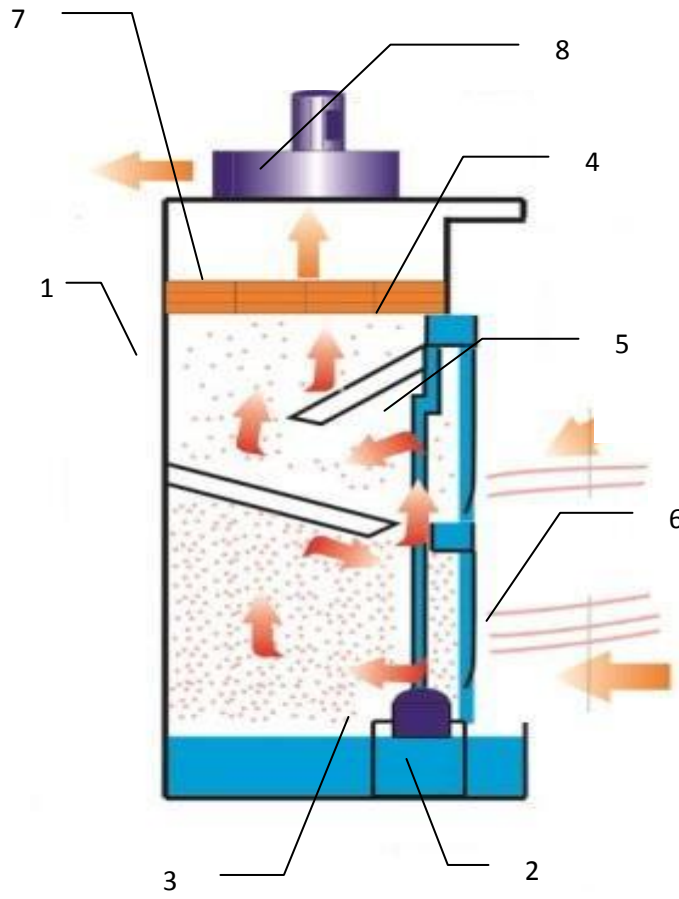
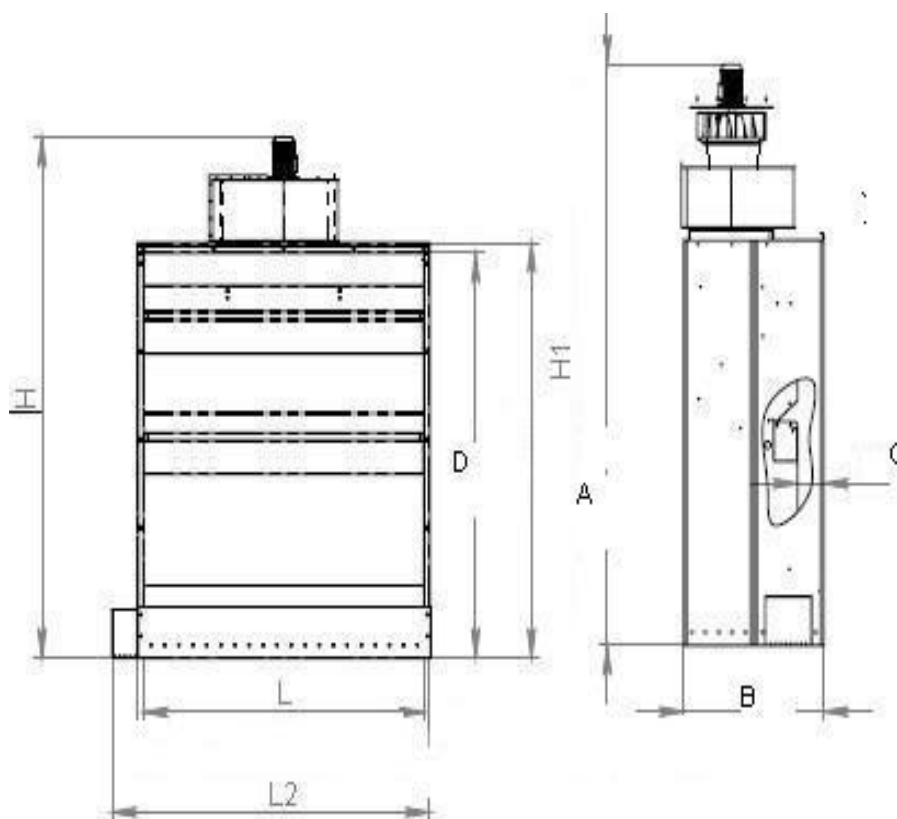


Рис.2



Тип покрасочной камеры	A	B	C	D	H	H1	L	L2
ОКВ-2000								
ОКВ-2500								
ОКВ-3000								
ОКВ-4000								

#### Технические данные

Тип покрасочной камеры	Внешние габариты, мм	Ширина и глубина рабочей зоны, мм	Мощность насоса, кВт	Мощность вентилятора, кВт
ОКВ-2000				
ОКВ-2500				
ОКВ-3000				
ОКВ-4000				

1. Металлоконструкция корпуса покрасочной камеры
2. Ванна
3. Насос
4. Ванна каскада водяной завесы
5. Каскад водяной завесы
6. Потоки фильтруемого воздуха
7. Воздушный фильтр
8. Вентилятор

#### **4. Порядок установки, подготовки к работе.**

1. Покрасочная камера устанавливается в сухом, освещенном помещении на ровной, твердой, не подверженной усадке поверхности. Устройства дополнительного фундамента не требуется.
2. Подключение электрооборудования и вытяжной вентиляционной системы осуществляется квалифицированным специалистом. Кабель электропитания прокладывается справа или слева от покрасочной камеры в зависимости от расположения, вне рабочей зоны обслуживающего персонала.
3. Ванну покрасочной камеры заполнить водой на 2/3 от общей глубины ванны.
4. Проверить отсутствие утечек воды и воздуха
5. В каркас воздушного фильтра положить фильтровальный материал, установить воздушный фильтр.
6. Проверить направление вращения вытяжного вентилятора.
7. Проверить работу освещения покрасочной камеры.

#### **5. Принцип работы покрасочной камеры**

Лакокрасочный материал, распыляемый на изделие, частично осаждается на нем, а частично образует лаковый туман, который вытягивается из рабочей зоны параллельными полу потоками воздуха. Также эти потоки воздуха удаляют из рабочей зоны пары растворителей.

Лаковый туман частично осаждается на фронтальной водяной завесе ( каскад воды, равномерно ниспадающий сверху вниз по всей ширине рабочей зоны), частично он осаждается частичками воды, срывающимися с нижнего каскада водяной завесы. Далее, вместе с каплями воды оставшиеся частицы осаждаются каплеулавливающим лабиринтом, и только после этого попадают в сухие фильтры, расположенные под всасывающим отверстием, над верхним каскадом водяной завесы.

## **6.Порядок работы покрасочной камеры**

1. Произвести визуальный осмотр соответствия состояния покрасочной камеры, покрасочного оборудования, рабочего места правилам эксплуатации оборудования, правилам техники безопасности и противопожарной безопасности
2. Открыть кран подачи воды в ванну водяного каскада, кран слива воды из ванны должен быть закрыт, уровень воды в ванне должен соответствовать требуемому (2/3 от общей глубины ванны)
3. Включить насос циркуляции воды
4. Включить вытяжной вентилятор
5. Воздушными заслонками отрегулировать поток воздуха
6. Разгладить губкой поток каскада для равномерного распределения воды по поверхности каскада.
7. Производить покраску изделия краскораспыляющим оборудованием

## **7.Указание мер безопасности**

**ВНИМАНИЕ! Покрасочная камера является источником опасности.**

**Несоблюдение настоящего руководства может привести к несчастным случаям и авариям.**

1. Обслуживающий персонал должен быть обучен безопасным методам работы на оборудовании. «Инструкция по технике безопасности для оператора покрасочной камеры ОКВ» разрабатывается и утверждается владельцем покрасочной камеры.
2. При любых замечаниях, недостатках в работе покрасочной камеры она должна быть остановлена до устранения неполадок.
3. При обнаружении неисправностей, указанных в гл. 9 эксплуатация покрасочной камеры запрещена.
4. Устранение неисправностей и техническое обслуживание покрасочной камеры осуществляется только квалифицированным персоналом, имеющим допуск к проведению данного вида работ.

## **5. 8. Техническое обслуживание**

6. 7.1. ЕЖЕДНЕВНО:

7. 7.1.1. Производить внешний осмотр покрасочной камеры, очищать от пыли окрасочных материалов.

8. 7.1.2. Производить внешний осмотр элементов покрасочной камеры, при появлении утечек воздуха, воды необходимо немедленно устранить утечки.

9. 7.1.3 Замену воды в ванне и фильтровального материала производить по факту загрязнения, в зависимости от интенсивности работы камеры.

10. 7.2 ЕЖЕНЕДЕЛЬНО:

11. 7.2.1. Контролировать уровень воды в ванне покрасочной камеры, при необходимости долить.

12. 7.3. ЕЖЕМЕСЯЧНО:

13. 7.3.1. Производить полный слив воды из ванны и мойку ванны.

14. 7.4. ЕЖЕГОДНО:

15. 7.4.1. Производить профилактику элементов конструкции покрасочной камеры

## **16. 9. Возможные неисправности и способы их устранения**

17. 1. Низкое давление вытяжного воздушного потока.

18. Заменить фильтровальный материал.

19. 2. Фильтровальный материал чистый, но давление вытяжного потока недостаточное.

20. а) Отрегулировать потоки воздуха заслонками воздушной магистрали на входе и выходе вентилятора.

21. б) Проверить целостность и герметичность воздухопроводов вентилятора. Устранить подсосы воздуха в местах соединений.

22. в) Проверить исправность вентилятора. Ремонт вентилятора производится только в специализированных мастерских. Внимание! Вентилятор может выйти из строя в случае попадания окрасочных материалов на крыльчатку. В случае выявления следов окрасочных материалов в воздухопроводах и вентиляторе, необходимо увеличить периодичность замены воды в ванне покрасочной камеры и фильтровального материала.

23. 3. Насос не подает воду в ванну каскада водяной завесы.

24. Возможной причиной может быть засорение фильтра водоприемника насоса, выход из строя кранов подачи воды, нарушение целостности соединений или самих шлангов подачи воды. Проверить исправность кранов, соединений, шлангов, при необходимости заменить.

25.

Ремонт насоса производится только в специализированных мастерских.

Отключить насос от электропитания, перевести кран подачи воды от насоса в каскад и кран сливной магистрали в положение «Закрыто». Отсоединить насос от шлангов подачи воды, ослабив хомуты на шлангах; извлечь насос из ванны покрасочной камеры; открутить водоприемник и извлечь фильтр промыть в чистой



воде; проверить целостность кабеля подачи электропитания, при необходимости заменить. Сборку производить в обратной последовательности. При частом засорении фильтра увеличить периодичность замены воды в ванне.

3. Протечки воды из нижней ванны камеры и ванны каскада.  
Место течи определяется визуально. Слить воду, просушить место протечки, очистить от старого герметика, обезжирить и нанести слой нового силиконового герметика.
4. Люфты в резьбовых соединениях металлоконструкции покрасочной камеры.  
Протянуть крепежные болты, заменить вышедшие из строя болты и гайки.

## **10. Каталог запчастей**

1. Насос дренажный Джилекс 110/6
2. Вентилятор радиальный среднего давления ВР-300-45
3. Фильтровальный краскоулавливающий материал Paint-Stop FS1L THICK.2, толщина 50мм, класс очистки EU3
4. Шланг ПВХ

## **11. Гарантийный талон**

1. Настоящая гарантия не противоречит законодательству РФ .
2. Гарантируется безотказная работа купленного товара, при соблюдении Покупателем всех правил хранения, транспортировки, подключения и эксплуатации товара, установленных техническими условиями изготовителя и инструкцией по эксплуатации товара.
3. Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи.
4. Недостатки, обнаруженные в изделии, должны быть устранены продавцом на основании договора с ним в течение 20 дней с момента предъявления потребителем требования об устранении недостатков.
5. Претензии покупателя по комплектности и внешнему виду изделия принимаются в момент покупки на складе продавца, либо в момент передачи товара покупателю.
6. Настоящая гарантия не распространяется на оборудование, в конструкцию которого потребителем самовольно внесены изменения, либо ремонт оборудования производился собственными силами без согласования с продавцом.
7. Адрес производства и отдела продаж: ООО «Фрегат», МО Горелово, Волхонское шоссе д. 6 Ломоносовский район, Ленинградская область.

Телефон отдела продаж: +7( 812) 9025028